



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Утверждаю

Технический директор


А.В. Чириков
28.02.2024

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на приобретение крана консольно-поворотного грузоподъемностью $Q = 1000$ кг

1. Заказчик, адрес: НПО «ЭЛСИБ» ПАО, г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.

2. Адрес поставки: г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.

3. Требования к техническим характеристикам:

Допустимость замен/аналогов: аналоги оборудования рассматриваются, характеристики оборудования должны быть сопоставимы и не уступать заявленным.

Место установки: пролет АБ Главного корпуса НПО «ЭЛСИБ» ПАО

4. Требования к техническим характеристикам:

№ п/п	Наименование	Параметр
1	Номинальная грузоподъемность, кг	1000 (на конце стрелы)
2	Поворот колонны (стрелы)	электромеханический
3	Угол поворота (Наличие фиксирующего устройства для стрелы обязательно)	200 град
4	Жесткие ограничители на поворот консоли	да
5	Вылет стрелы от оси колонны до оси крюка, мм	6 000
6	Общая высота от пола до стрелы, мм	не менее 3700
7	Скорость подъема, м/мин	не менее 3 и не больше 5
8	Скорость поворота стрелы крана м/мин:	-
9	Режим работы крана по ГОСТ25546 (ИСО 4301/1)	ЗК (АЗ)
10	Исполнение	Общепромышленное с крюковым зацепом
11	Условия эксплуатации	Внутри корпуса цеха.
12	Рабочая температура	от 5°C до 40°C
13	Относительная влажность воздуха:	до 65% при температуре + 25°C.
14	Климатическое исполнение	УЗ
15	Электрооснащение	380В, 50Гц, трехфазный
16	Управляющее напряжение, В	24
17	Передвижение подъемного механизма с электроприводом	Не требующий технического обслуживания токоподвод с плоским шинопроводом
18	Способ управления	Электрический от пульта

19	Требования к пульту	Пульт должен обеспечивать работу одной рукой.
20	Место управления при работе	С пола
21	Тип тельфера	Электрический
	Грузоподъемность тельфера, кг	1000
	Высота подъема, мм	3400
	Климатическое исполнение	УЗ
22	Скорость передвижения тали, не более	8 м/мин
23	С комплектом анкеров для заливки фундамента	да
24	Цвет крана	Желтый RAL1023
25	Движущиеся механизмы (поворот стрелы, таль, механизм подъема)	Должны оснащаться тормозами и обеспечивать плавный ход

5. Требования к комплектации:

- Кран консольный поворотный на колонне – 1 шт.;
 - Тельфер электрический – 1 шт.;
 - Пульт управления фирмы ХАС – 1 шт.;
 - Полный набор крепежных элементов (закладные, анкера и т.д.);
 - Полный набор электрооснащения и электроподключения;
 - Техническая документация в твердой копии и на электронном носителе – 1 комплект;
 - Сертификат соответствия;
 - Все механизмы должны обеспечивать плавность хода (поворот стрелы, передвижение тали, механизм подъема и опускания);
 - Все механизмы должны быть обеспечены тормозом;
 - Комплект ЗИП: пульт управления фирмы ХАС с кабелем - 1 шт., запасной канат тельфера и крюковая подвеска - 1 шт., комплект подшипников.
- Консоль – консоль крана представляет собой кронштейн, на котором закреплена стрела, изготовленная из несущей двутавровой балки.
- Колонны – вертикальная конструкция, поддерживающая поворотную стрелу крана с рабочим грузом и обеспечивающая необходимую высоту подъема. Колонна изготавливается из трубы с фланцем – основанием, посредством которого кран консольный прикрепляется к полу на подготовленный фундамент с помощью анкерных болтов;
- Тельфер – является механизмом крана, который обеспечивает подъем грузов. На конце стального троса крюковая подвеска.
- все информационные надписи и таблички на оборудовании должны быть выполнены на русском языке;
- приводы исполнительных органов оборудования должны иметь предохранительные устройства, способные останавливать исполнительный орган при перегрузке, которая может вызвать поломку оборудования или травмировать рабочего;
- в конструкции оборудования должны быть предусмотрены устройства, исключающие выход рабочих органов за пределы допускаемых положений;
- в конструкции оборудования должны быть предусмотрены устройства, исключающие самопроизвольное включение и (или) перемещение механизмов;
- все оборудование (материалы) должно быть сертифицировано и соответствовать нормативным документам и требованиям РосТехНадзора;
- грузоподъемные механизмы с электрическим приводом должны быть оборудованы концевыми выключателями для автоматической остановки механизма при подходе к упору - как при подъеме.

Требования к маркировке:

- Оборудование должно иметь заводскую маркировку. Бирка должна содержать: Тип/Модель, заводской номер, год выпуска.
- Оборудование должно быть надлежащим образом упаковано, чтобы исключить его повреждение, порчу либо уничтожение в процессе транспортировки или хранения.

При изготовлении крана консольного поворотного необходимо обеспечить соблюдение следующих нормативных документов:

- ГОСТ 27.002-89 и ГОСТ 27.004-85 «Надежность в технике»
- ТУ 3159-019-12573741-2014,
- ГОСТ 19811-90 Краны консольные электрические стационарные;
- ГОСТ 19494-74 Краны консольные стационарные поворотные ручные;
- ГОСТ 28609-90 Краны грузоподъемные. Основные положения расчета;
- ГОСТ 33166.4-2014 Краны грузоподъемные. Требования к механизмам;
- ИСО 7363-86 Краны и подъемные устройства. Технические характеристики и приемочные документы
- Электрические принципиальные схемы и схемы электрические соединений для всех компонентов оборудования;
- Спецификация запасных частей, покупных узлов с указанием каталожных номеров для заказа.
- ГОСТ 12.2.003-91 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ 12.2.061-81 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам»;
- ГОСТ 12.2.062-81 «ССБТ. Оборудование производственное. Ограждения защитные»;
- ГОСТ 12.012-2004 «ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования»;
- ГОСТ 12.1.003-83 «ССБТ. Шум. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ 12.1.004-91 «ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования»;
- ГОСТ Р 50046-92 «Краны грузоподъемные. Требования безопасности к гидравлическому оборудованию»;
- ИСО 4310 «Краны. Правила и методы испытаний».
- Степень защиты электрооборудования по ГОСТ IEC 60034-5-2011 IP;
- ГОСТ МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования».
- Приказу Ростехнадзора от 12.11.2013 N 533 "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения".

6.Требования, подтверждающие право выполнение работ Поставщиком:

Поставщик (участник торгов) должен предоставить документы, подтверждающие квалификацию работников:

А) На ответственного из числа ИТР на объекте НПО «ЭЛСИБ» ПАО за обеспечение безопасных условий и охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, работах на высоте, электробезопасности, который должны иметь документы о проверке знаний:

- протокол проверки знания требований охраны труда руководителей и специалистов организаций (учебный центр), протокол проверки знаний требований охраны труда по повышенной опасности (высота).

- удостоверение о допуске к работам на высоте с 3 группой по безопасности (учебный центр);
- копия протокола аттестации в Федеральной службе экологического, технологического и атомного надзора (Ростехнадзора) по соответствующим литерам или копия протокола аттестационной комиссии подрядной (субподрядной) организации с действующими сроками аттестации (проверки знаний).

-удостоверение по дополнительным профессиональным программам - программам повышения квалификации в области пожарной безопасности, выданное учебным центром.

-удостоверение по проверки знаний правил работы в электроустановках с действующими сроками проверки знаний, с наличием записей на проведение специальных работ (при необходимости), с V группой в электроустановках до и выше 1000 В.

Б) документы, подтверждающие квалификацию работников; удостоверения по охране труда (или копии страниц о прохождении работниками инструктажей из журнала регистрации инструктажа на рабочем месте); на рабочий персонал, непосредственно выполняющий огневые работы предоставляется документ, подтверждающий прохождение обучения по соблюдению требований пожарной безопасности при проведении пожароопасных (огневых) работ (копия журнала противопожарного инструктажа/внутреннее удостоверение по пожарной безопасности и т.д.); квалификационное удостоверение (удостоверение сварщика, газорезчика и т.д.); удостоверение проверки знаний правил работы в электроустановках с действующими сроками проверки знаний, с группой по электробезопасности не ниже II (в случаях выполнения электросварочных работ и/или электрофицированных устройств для резки металлов); при выполнении работ с ручным электрифицированным инструментом -удостоверение проверки знаний правил работы в электроустановках с действующими сроками проверки знаний, с группой по электробезопасности не ниже II. При применении подъемных сооружений: на рабочий персонал (машинист, водитель автокрана, крано-манипулятора, автовышки, стропальщик) предоставляется: квалификационное удостоверение учебного заведения на указанную профессию с действующими сроками аттестации (проверки знаний) и/или протокола аттестации в Федеральной службе экологического, технологического и атомного надзора (Ростехнадзора) по соответствующим литерам. При работах на высоте: на рабочий персонал (исполнитель работ) предоставляется: удостоверение о допуске к работам на высоте с 2 группой по безопасности, копия протокола проверки знаний по охране труда при работах на высоте. На рабочий персонал (члены бригады): удостоверение о допуске к работам на высоте с 1 или 2 группой по безопасности или удостоверение на право работ на высоте с применением средств подмащивания, а также на площадках с защитными ограждениями высотой 1,1 м и более (без групп). Копия протокола проверки знаний по охране труда при работах на высоте.

7. Гарантийные обязательства:

Завод-изготовитель должен гарантировать соответствие крана требованиям технического задания и его нормальную работу в течение гарантийного срока.

Гарантийный срок эксплуатации крана должен составлять не менее 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Дефекты или неисправности, возникшие в течение гарантийного срока по вине завода-изготовителя, устраняются поставщиком согласно гарантийных обязательств полностью за счет поставщика.

Поставляемое оборудование должно быть новым, изготовленным не ранее 2024г. (не бывшим в употреблении, в ремонте, не восстановленным, не осуществлялась замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

8. Дополнительные требования:

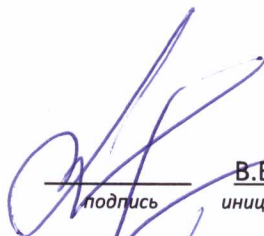
- Требуется осуществить доставку оборудования до склада Заказчика.
- Требуется провести монтажные и пуско-наладочные работы.
- Требуется сдать оборудование на предприятии Покупателя путем проверки оборудования

на работоспособность (транспортировкой тестовых весов), в соответствии с технической документацией и требованиями безопасности.

- Требуется провести инструктаж персонала работе на оборудовании: эксплуатирующего персонала (2 человека), слесарей по обслуживанию и ремонту (2 человека), электронщика (2 человека), электромонтера (2 человека) в течение 1-й рабочей смены после сдачи оборудования заказчику на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО.

СОГЛАСОВАНО:

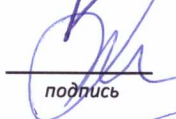
Начальник управления –
Главный механик


подпись

В.Е. Вылегжанин
инициалы и фамилия

«19» 02 2024г.

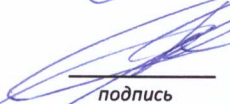
Главный технолог


подпись

Е.С. Климович
инициалы и фамилия

«__» ____ 2024г.

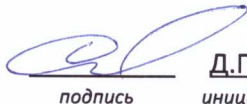
Заместитель технического
директора


подпись

Д.Ю. Рудик
инициалы и фамилия

«27» 02 2024г.

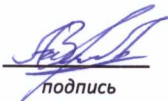
Начальник участка
сборки гидрогенераторов


подпись

Д.П. Франтик
инициалы и фамилия

«__» ____ 2024г.

Руководитель службы
эксплуатации кранового
хозяйства


подпись

А.В. Андреев
инициалы и фамилия

«__» ____ 2024г.

Начальник ОЭБ


подпись

М.Ю. Зеленков
инициалы и фамилия

«28» 02 2024г.